



Unclassified

PACKAGING REQUIREMENTS

Parts Packaging Requirements Document for Subcontractors / ELTA Division Factory

(English and Hebrew Version)
(גרסה עברית ואנגלית)

RESTRICTION ON USE, DUPLICATION, OR DISCLOSURE OF PROPRIETARY INFORMATION

This document contains proprietary information which is the sole property of Elta Systems Ltd. The document is submitted to the recipient for his use only. By receiving this document the recipient undertakes not to duplicate the document or to disclose in part of, or the whole of, any of the information contained herein to any third party without receiving before hand, written permission from the submitting company.

Record of Changes and Revisions

Original document (if created from another document):

[illegible]

First Revision Approvers		Author:	Limor Hopfeld	Checker:	Lipa Kagan
Conf. Mgr.:	Gil Zilber	Q.A.:	Eliezer Shalom	Final Approver:	Ron Levy
Other (Specify Role):					

Current Revision Approvers		Author:	Ezra Yehuda	Checker:	Tal Neve
Conf. Mgr.:	Ezra Yehuda	Q.A.:	Yoni Borg	Final Approver:	Avi Ben Zvi
Other (Specify Role):					

Table of Contents

1. General	4
2. Goal	4
3. Types of Packaging	4
4. Packing Rules	6
5. Temporary Protection for Processed and Finished Items	7
6. Packaging According to Item Type	7
7. Appendix A	10
.1 כללי	11
.2 מטרה	11
.3 סוגי אריזות	11
.4 כללי אריזה	13
.5 הגנה זמנית על פריטים משובבים ומעובדים	14
.6 אריזות על פי סוג הפריטים	15
.7 נספח א'	17

הגרסה בעברית בהמשך מסמך זה

1. General

- 1.1 The purpose of this document is to emphasize the requirements for packaging and transportation of parts.
- 1.2 The packaging shall be carried out using a method that ensures the packed parts will not be damaged or harmed during transportation and storage.
- 1.3 Suppliers, subcontractors, and ELTA manufacturing units supplying products to ELTA are required to fully comply with all the requirements of this document.
- 1.4 This document does not apply to space items, which must be packaged according to their relevant specifications and procedures (5902K400-002).
- 1.5 Great attention must be given to constructing the packaging, ensuring it includes appropriate padding/wrapping and optimal sizing for the item, tailored to the item's weight and providing optimal protection.
- 1.6 This document does not apply to unique (specific) requirements defined for the packaging and/or transportation of an item in specified specification/design documents.
- 1.7 This document is in addition to the quality/purchasing requirements attached to the order. If any requirement or instruction is unclear, please contact the technical department at ELTA Division.

2. Goal

This document aims to define the requirements for manufacturing entities regarding methods for preserving parts and product packaging to protect against environmental conditions, physical/mechanical damage, and/or any other factors that may affect the quality or performance of the product.

3. Types of Packaging

The following table lists several types of packaging typical of ELTA products. **The same products or equivalent standard products may be used.**

Unclassified

(*) The items in the table can be purchased from alternative manufacturers

Packaging Type	Manufacturer (*)	ELTA SKU
Bubble Wrap Two or Three Layer (Do Not Use Single-Layer Bubble Wrap)	Polysack Ltd.	3-Layer Roll- 400020480 Bags with Tab: 0.17X100X100 mm – 780312559 0.17X100X150 mm - 780312567 0.17X150X200 mm - 780308417 0.17X230X300 mm - 780312583 0.17X280X350 mm - 780312591 0.17X380X400 mm - 780312609 0.08x360x240 mm - 780312120
Roll of Transparent Closed Plastic Film 0.08X1000		783005325
Blue VCI Anti-Corrosion Bags	Grofit – Plastic Plant	0.1X300X400 mm- 719103384 0.1x100x150 mm- 719102071 0.1x150x200 mm- 719107187 0.1x200x250 mm- 719103020
Anti-Static ESD Pink Bags	GETTER / STATIC TECH	400043762
KRAFT Brown Paper	Rosnir	65 cm wide 100 cm- 783004849
Gray Anti-Static ESD Moisture-Absorbing Bags		Silver Shielding Bags with Closure: 5x4 mm- 400005445 8x5 mm- 400005447 8x12 mm- 400005449 18x12 mm- 400005461 4x12 mm- 400005446 4x24 mm- N87902631
Rigid Packaging Made of Cardboard / Plastic and Wood		
Corrugated Cardboard Must be double- or triple-layered (Use of single-layer bubble wrap is prohibited)		

4. Packing Rules

- 4.1** Prior to packaging, all contaminants (e.g., coolant, lubricant, burrs, INSERT tabs) must be removed by wiping with absorbent paper and using compressed air following machining. Following finishing processes (e.g., paint coating), parts shall be cleaned with suitable cleaning materials before packaging. Parts must be packaged using gloves to avoid fingerprints and other stains.
- 4.2** Drying times of finishing processes must be strictly followed before packaging the items, in order to prevent fresh paint from sticking to the packaging.
- 4.3** Packaging Design – The packaging must be designed to **prevent any damage to the product** and fit precisely to the total volume of the item(s) inside, so they cannot move within the package. The packaging shall be designed based on the product model and drawing, and according to the category to which it is assigned, as defined in Appendix A of this Document. Packaging closure shall be performed using a method appropriate for the packaging type. A label with the part number shall be affixed to the outermost package for initial identification.
- 4.3.1** For large packages, see Section 6.5 — the label must be of appropriate size (A4) with clearly visible text. The label shall be affixed to all four sides of the package.
- 4.3.2** For medium-sized packages, see Section 6.4 — the label shall be of appropriate size with clearly visible text. The label shall be affixed to all four sides of the package. The label must include the product number and the total weight if the weight exceeds 19 kg.
- 4.4** Quantity of Items per Packaging Unit – The packaging unit shall contain only one item, unless otherwise specified in this specification. Items within the same final package must be identical.
- 4.5** Items received in dedicated packaging (plastic or cardboard packaging with or without padding) shall be sent to ELTA in their original packaging, with additional internal packaging applied according to the handling requirements.
- 4.6** During the packaging process, care must be taken to avoid any damage or scratches to the parts. Any damage or scratch may result in rejection of the parts.

5. Temporary Protection for Processed and Finished Items

- 5.1** Corrosion of aluminum may occur during and throughout mechanical processing stages due to the presence of residues from other metals, dirt, oil, and water.
In order to prevent corrosion, aluminum parts shall be maintained clean and dry at all times.
- 5.2** Parts before coating do not need special treatment. In cases where corrosion stains have formed, they must be removed mechanically or chemically prior to coating.
- 5.3** Ensure that no chip residues remain in drills, taps, and grooves. The parts must be thoroughly cleaned with compressed air before being sent for coating.
- 5.4** Parts undergoing mechanical operations after coating (milling, deburring, etc.) must be thoroughly cleaned before packaging using a cloth soaked in an appropriate solvent and compressed air.
- 5.5** Transportation between stations or to external parties shall be carried out in packaging according to this procedure.

6. Packaging According to Item Type

6.1 Items Coated with Electrolytic Coatings (Electroless Nickel, Silver, Gold, Tin)

6.1.1 Parts weighing less than 50 grams and measuring less than 100 mm in length must be packaged so that none of the parts come into contact with each other, using separate packaging.

- Using a blue anti-corrosive bag after coating.
- Double-layer bubble wrap bag for external protection against physical damage to the parts.
- Each one is marked with the part number.

6.1.2 Parts weighing more than 50 grams and measuring over 100 mm in length shall be individually packaged and wrapped in an anti-corrosive bag, inside a rigid package (cardboard, plastic) that fits the part's size exactly.

Note: Circuits and items requiring antistatic packaging must be packed in pink or gray antistatic bags as required. Where each one is marked with the part number.

6.2 Items after passivation and/or painting, and items after cleaning before welding.

Each item must be individually wrapped in brown Kraft paper and bubble wrap on top.

The wrapping must be securely sealed with adhesive tape. Multiple parts from the same batch must not be wrapped together in the same package.

Parts weighing more than 50 grams and longer than 100 mm shall be individually packaged, wrapped in a double-layer bubble bag, and placed inside a rigid package (cardboard or plastic) that fits the part's size exactly.

With each one marked by the part number.

Note: Circuits and items requiring antistatic packaging must be packed in pink or gray antistatic bags as required.

6.3 Small Items

Small parts approximately 3 cc in size, or thin covers measuring 5 mm x 100 x 100 mm, may each be individually wrapped inside a plastic bag or sleeve with compartments, and all wrapped parts should be packed together in a single rigid package.

Small items (screws, nuts, inserts, etc.) may be packed together in the same bubble wrap bag, which should then be placed inside a rigid package.

Items in large batches must be packed in smaller batches—approximately 5% of the total quantity per package—each marked with the quantity and part number.

6.4 Medium-Sized Items

Drawer - 500X500X300 mm

Box- 200X150X40 mm

Panels / modules in various sizes.

Each item can be wrapped in at least double-layer bubble wrap, with each marked by its part number. Multiple items can be packed together in a cardboard box, separated by dividers, with the packaging sized precisely to the quantity and volume of the items.

Complex parts such as modules must be individually wrapped in at least double-layer bubble wrap and packed in separate cardboard boxes for each item.

- Regular sheets (metal plates) must be individually wrapped in bubble wrap and cardboard paper.
- Components such as heat exchangers, plates with assemblies, and connectors must be wrapped in at least two layers of bubble wrap and packed in a dedicated cardboard box with padding.

6.5 Large/Heavy Items

Here are general guidelines for packaging parts/assemblies with physical dimensions exceeding 1x1x1 cubic meter and weighing over 50 kg:

- The required packaging materials are: wood (pallet), metal, triple-layer cardboard, and bubble wrap.
- Screws or clips can be used to seal the packages.
- The part must be packed with its center of gravity as low as possible.
- **The packaging area should be larger than the part's surface to prevent side impacts.**

Unclassified

- Forklift entry must be allowed from both sides. Meaning - leaving 15 cm distance from the ground on each side and a height of 10 cm from the ground.
- The item must be anchored to the bottom surface to prevent movement (sideways and up and down) during transportation.
- Make sure there are drainage holes at the bottom of the package to allow liquids to flow out of the package as a result of condensation.
- Assemblies with parts with multiple degrees of freedom that are not painted/coated, such as axles, bushings, rotating parts, etc., should be lubricated/greased.
- The packaged items are generally intended for indoor storage, that is, for a covered location. The packaging must be labeled INDOOR STORAGE.
- In exceptional cases of unusual geometry and weight or size exceeding 1.2×1.2×1.2 meters³, **and in coordination with the work client external storage** will be defined.
 - For outdoor storage the following is required:

Using materials that are resistant to weather conditions, such as metal packaging painted with a base color + final color/wooden surface treated against pests.

Do not use external cardboard or bubble wrap.
 - Consider adding accessible lifting lugs when the weight of the equipment exceeds 1800 kg.
 - The center of gravity must be marked on the packaging.
 - Make sure there are drainage holes to prevent the accumulation of rainwater and moisture.
 - **Indoor storage or outdoor storage must be clearly and indelibly indicated on the packaging.** Marking as **INDOOR OR OUTDOOR STORAGE**.

7. Appendix A

Category	Description	Applicability	Specification	Indoor Storage
A	Packaging on a pallet for transportation without sealing and cushioning requirements	General – A bundle of packaging from other categories without additional sealing	This Document	Yes
B	Packaging without special requirements	Parts are manufactured to unit-of-use level for one-time supply and indoor storage	This Document plus the Product Drawing	Yes
C	Dedicated packaging for the product, with load, cushioning, and tightness requirements	For transporting products and units with cushioning and sealing requirements for disposable or reusable shaker packaging	Dedicated specification. Will be run as a product on its own	Yes
D	Sealed packaging for outdoor storage	For large products for outdoor storage	This Specification, Section 6.5 and the product drawing	Not required
E	Packaging for temperature, humidity, solar radiation-controlled storage components	Electronic components	This Specification	Yes
F	Dry storage for systems, including an enclosure that allows entry for maintenance and inspection, and passive or active dryers	Systems in long preservation	Dedicated specification	Not required
G	Without packaging	In rare cases when the product itself is protected. For example, the packaging itself.	No specification	Not required

דרישות לאריזת חלקים

לקבלני משנה / חרושת חטיבת אלתא

1. כללי

- 1.1 מטרת מסמך זה הינה להדגיש את הדרישות לביצוע אריזה ושינוע של חלקים.
- 1.2 האריזה תבוצע בשיטה שתבטיח כי החלקים הארוזים לא יפגעו ולא יינזקו תוך כדי הובלתם ואחסונם.
- 1.3 ספקים, קבלני משנה וחרושת אלתא המספקים מוצרים לאלתא, נדרשים לקיים בהתאמה מלאה את כל דרישות מסמך זה.
- 1.4 מסמך זה אינו מתייחס לפריטי חלל, אותם יש לארוז על פי המפרטים והנהלים הרלוונטיים להם (5902K400-002).
- 1.5 יש להקדיש תשומת לב רבה לבניית מארז ולדאוג לאריזה שתהיה עם ריפוד/עטוף מתאים תוך תכנון גודל מיטבי לפריט, בהתאמה למשקל הפריט ולהגנה מיטבית עליו.
- 1.6 מסמך זה אינו מחליף דרישות ייחודיות (ספציפיות) המוגדרות לאופן האריזה ו/או שינוע פריט במסמכי אפיון/תכן מוגדרים.
- 1.7 מסמך זה בא בנוסף לדרישות איכות/רכש המצורפות להזמנה במידה והדרישה/הנחייה אינה ברורה יש לפנות לגורם הטכני בחטיבת אלתא.

2. מטרה

מסמך זה בא להגדיר את הדרישות לגופים היצרניים שיטות לשימור חלקים ואריזות מוצרים כדי להגן בפני השפעת תנאי סביבה, נזקים פיזיים/מכניים ו/או כל גורם אחר שיכול לפגוע באיכות או בביצועי המוצר.

3. סוגי אריזות

בטבלה הבאה מצוינים מספר סוגי אריזה האופייניים למוצרי אלתא. ניתן להשתמש באותם מוצרים או במוצרים תקינים מקבילים.

(*) ניתן לרכוש את הפריטים שבטבלה אצל יצרנים חלופיים

סוג אריזה	יצרן (*)	מק"ט אלתא
ניילון בועות דו או תלת שכבתי (אין להשתמש בניילון בועות חד שכבתי)	פולישק בע"מ	גליל 3 שכבות - 400020480 שקיות עם לשונית: 0.17X100X100mm – 780312559 0.17X100X150 mm - 780312567 0.17X150X200 mm - 780308417 0.17X230X300 mm - 780312583 0.17X280X350 mm - 780312591 0.17X380X400 mm - 780312609 0.08x360x240 mm - 780312120
גליל ניילון סגור שקוף 0.08X1000		783005325
שקיות VCI כחולות אנטי קורוזיביות	גרופית-מפעל פלסטיק	0.1X300X400 mm- 719103384 0.1x100x150 mm- 719102071 0.1x150x200 mm- 719107187 0.1x200x250 mm- 719103020
שקיות וורודות אנטי סטטיות ESD	STATIC TECH / גטר	400043762
נייר חום KRAFT	רוזניר	783004849 ס"מ 100 רוחב ס"מ- 65
שקיות אפורות אנטי סטטיות ESD וסופגות לחות		שקיות שילד כסופות על סגר: 5x4 mm- 400005445 8x5 mm- 400005447 8x12 mm- 400005449 18x12 mm- 400005461 4x12 mm- 400005446 4x24 mm- N87902631
אריזה קשיחה מקרטון / פלסטיק ועץ		
קרטון גלי דו או תלת שכבתי (אין להשתמש בניילון בועות חד שכבתי)		

4. כללי אריזה

- 4.1** הכנה לאריזה- יש לסלק כל לכלוך לדוגמת נוזל קירור/ שימון, גרדים, לשוניות של INSERT, מחלקים ע"י ניגוב בנייר סופג והזרמת אויר בלחץ לאחר עיבוד שבבי. לאחר הגימור (תהליכי ציפויי צבע) באמצעות חומרי ניקוי לפני אריזתם. יש לארוז את החלקים בכפפות על מנת להימנע מטביעות אצבעות וכתמים נוספים.
- 4.2** יש ליישם בקפידה את זמני הייבוש של תהליכי הגימור לפני אריזת הפריטים כדי למנוע הדבקה של צבע טרי לאריזה.
- 4.3** תכנון אריזה – יש לתכנן את האריזה שלא ייגרם נזק למוצר ושתתאים בדיוק לנפח הכולל של הפריט/פריטים בתוכה, כך שלא יוכלו לנוע בתוך האריזה. תכנון האריזה יעשה על פי מודל ושרטוט המוצר ועל פי הקטגוריה אליה הוא שויך על פי נספח א במסמך זה. סגירת האריזה תעשה בתהליך מתאים לסוג האריזה ועל האריזה החיצונית ביותר תודבק מדבקה עם מספר החלק, לצורך זיהוי ראשוני.
- 4.3.1** באריזות גדולות, ראה סעיף 6.5 המדבקה תהיה בגודל מתאים (A4) עם כיתוב בולט. המדבקה תוצמד ל 4 פאות של האריזה
- 4.3.2** באריזות בינוניות, ראה סעיף 6.4 המדבקה תהיה בגודל מתאים עם כיתוב בולט. המדבקה תוצמד ל 4 פאות של האריזה. על המדבקה להכיל את מספר המוצר והמשקל הכולל במקרה בו המשקל עולה על 19 ק"ג.
- 4.4** כמות פריטים ליחידת אריזה- יחידת האריזה תכיל פריט אחד בלבד, אלא אם כן הוגדר אחרת לפי מפרט זה. הפריטים בתוך אותה אריזה סופית חייבים להיות זהים.
- 4.5** פריטים שהגיעו בתוך אריזה ייעודית (אריזת פלסטיק/ קרטון עם/בלי ריפוד) , ישלחו לאלתא באריזתם המקורית בתוספת של אריזה פנימית לפי סוג הטיפול.
- 4.6** בזמן תהליך האריזה יש להימנע מפגיעות ושריטות בחלקים. כל פגיעה או שריטה עלולה לגרום לפסילת החלקים.

5. הגנה זמנית על פריטים משובבים ומעובדים

- 5.1** שיתוך סגסוגות אלומיניום עלול להיגרם בין ובמשך שלבי העיבוד המכאניים כתוצאה מהימצאות שרידי מתכות אחרות, לכלוך, שמן ומים.
כדי למנוע את השיתוך, חלקי האלומיניום חייבים להישמר נקיים ויבשים.
- 5.2** חלקים לפני ציפוי אינם צריכים טיפול מיוחד. במקרים בהם נוצרו כתמי שיתוך, חובה להסירם באופן מכני או כימי לפני הציפוי.
- 5.3** יש לוודא שלא נותרו שאריות שבבים בקדחים, הברזות ותעלות. יש לנקות היטב את החלקים בעזרת לחץ אוויר, לפני שליחתם לציפוי.
- 5.4** חלקים שעוברים פעולות מכאניות לאחר ציפוי (כרסום, הורדת גרדים וכו'), יש לנקות היטב לפני אריזה באמצעות מטלית טבולה בממס מתאים ולחץ אוויר.
- 5.5** שינוע בין תחנות או לגורמים חיצוניים יעשה באריזה בהתאם לנוהל זה.

6. אריזות על פי סוג הפריטים

6.1 פריטים מצופים ציפויים אלקטרוליטיים (אלקטרוליס ניקל, כסף, זהב, בדיל)

6.1.1 חלקים שמשקלם פחות מ-50 גרם ואורכם פחות מ-100 מ"מ, יש לארוז את כל החלקים כך שלא יבואו

במגע אחד עם השני באריזות נפרדות:

- ע"י שקית אנטי קורוזיבית כחולה לאחר הציפוי.
- שקית בועות דו שכבתית חיצונית למניעת פגיעה פיזית בחלקים.
- כל אחת מסומנת – במספר החלק

6.1.2 חלקים שמשקלם יותר מ-50 גרם ואורכם גדול מ-100 מ"מ, יארזו כל חלק בנפרד עטוף בשקית אנטי

קורוזיבית באריזה קשיחה (קרטון, פלסטיק) מתאימה בדיוק לגודל החלק.

הערה: מעגלים ופריטים הזקוקים לאריזה אנטיסטטית יש לארוז בשקיות וורודות או אפורות אנטי סטטיות על פי דרישה. כאשר כל אחת מסומנת – במספר החלק

6.2 פריטים לאחר פסיבציה ו/או צבועים ופריטים לאחר ניקוי לפני ריתוך

יש לארוז כל פריט בנפרד בנייר KRAFT חום וניילון בועות ומעליו.

יש לסגור את העטיפה היטב בסרט דביק. אין לעטוף מספר חלקים מאותה מנה באותה עטיפה ביחד.

חלקים שמשקלם יותר מ-50 גרם ואורכם גדול מ-100 מ"מ, יארזו כל חלק בנפרד עטוף בשקית בועות דו-שכבתית באריזה קשיחה (קרטון, פלסטיק) מתאימה בדיוק לגודל החלק. כאשר כל אחת מסומנת – במספר החלק.

הערה: מעגלים ופריטים הזקוקים לאריזה אנטיסטטית יש לארוז בשקיות וורודות או אפורות אנטי סטטיות על פי דרישה.

6.3 פריטים קטנים

חלקים קטנים בגודל כ-3 סמ"ק או מכסים דקים 100X100 X 5 מ"מ ניתן לעטוף כל חלק בנפרד בתוך שקית או שרוול פלסטי עם תאים, ואת כל החלקים העטופים לארוז באריזה קשיחה אחת.

פריטים קטנים (ברגים, אומים, תותבים וכו') ניתן לארוז באותה שקית בועות ואת השקית לארוז באריזה קשיחה.

פריטים במנות גדולות יש לארוז במנות קטנות – כ-5% מהכמות בכל אריזה, כאשר כל אחת מסומנת – כמות ומספר החלק.

6.4 פריטים בינוניים

מגירה - 500X500X300 מ"מ

קופסא - 200X150X40 מ"מ

פנלים / מודולים בגדלים שונים.

ניתן לארוז כל פריט בניילון בועות דו שכבתי לפחות כאשר כל אחד מסומן – במספר החלק וכמה פריטים ביחד באריזת קרטון כאשר הם מופרדים באמצעות חוצצים והאריזה מתאימה בדיוק לכמות ולנפח הפריטים.

חלקים מורכבים כמו מודולים יש לארוז כל פריט בניילון בועות דו שכבתי לפחות ובאריזת קרטון נפרדת לכל חלק.

- פחים רגילים יש לארוז אחד אחד בניילון בועות ונייר קרטון.
- חלקים מורכבים - מחליפי חום, פלטות עם הרכבות, קונקטורים יש לעטוף בניילון בועות דו שכבתי לפחות ולארוז בתוך אריזת קרטון ייעודית עם ריפוד.

6.5 פריטים גדולים/ כבדים

להלן הנחיות כלליות לאריזה של חלקים/ מכלולים שגודלם הפיזי מעל 1X1X1 מטר³ והם במשקל של למעלה מ 50 ק"ג:

- חומרי אריזה הנדרשים הם: עץ (משטח), ברזל, קרטון תלת שכבתי וניילון בועות.
- ניתן להשתמש בברגים או קליפסים לסגירת אריזות.
- יש לארוז את החלק כאשר מרכז הכובד שלו נמוך ככל האפשר.
- **שטח האריזה יהיה גדול משטח החלק כדי למנוע פגיעות צד.**
- יש לאפשר כניסת מלגזה משני הצדדים. משמעות- השארת 15 ס"מ מרחק מהקרקע מכל צד וגובה של 10 ס"מ מהקרקע.
- יש לעגון את הפריט למשטח התחתון כדי למנוע תזוזות (לצדדים ולמעלה- למטה) בזמן השינוע.
- יש לוודא קיומם של חורי ניקוז בתחתית האריזה כדי לאפשר מעבר נוזלים מחוץ לאריזה כתוצאה מהתעבות .
- יש לשמן/ לגרז מכלולים עם חלקים בעלי מספר דרגות חופש שאינם צבועים/ מצופים כמו צירים, תותבים, חלקים מסתובבים וכדומה.
- הפריטים הארוזים ככלל מיועדים לאחסון פנים כלומר למקום מקורה. יש לסמן על האריזה

INDOOR STORAGE

- במקרים יוצאי דופן של גיאומטריה ומשקל חריגים או גודל העולה על 1.2x1.2x1.2 מטר³ **ובתאום עם מזמין העבודה** יוגדר **אחסון חוץ**.

- עבור אחסון חוץ נדרשים הדברים הבאים:
- שימוש בחומרים עמידים בתנאי מזג אוויר כמו אריזה מתכתית צבועה בצבע יסוד+ צבע סופי/ משטח עץ מטופל בפני מזיקים.
- אין להשתמש בקרטון וניילון בועות חיצוניים.
- יש לשקול הוספה של אוזני הרמה נגישים להרמה כאשר משקל הציוד עולה על 1800 ק"ג.
- יש לסמן על אריזה את מרכז הכובד.
- יש לוודא קיומם של חורי ניקוז למניעת הצטברות של מי גשמים ולחות.
- יש לציין בצורה ברורה ובלתי מחיקה על האריזה **אחסון פנים או אחסון חוץ**. סימן INDOOR OR OUTDOOR STORAGE

7. נספח א'

קטגוריה	תיאור	ישימות	מפרט	איחסון מקורה
A	אריזה על גבי משטח לשינוע ללא דרישות אטימה ושיכוך	כללית – אגד של אריזות מהקטגוריות האחרות ללא אטימה נוספת	מסמך זה	כן
B	אריזה ללא דרישות מיוחדות	חלקים מיוצרים עד רמת יחידה לשימוש לאספקה חד פעמית ואחסון מקורה	מסמך זה בתוספת שרטוט המוצר	כן
C	אריזות ייעודיות למוצר, עם דרישות עומסים, שיכוך, אטימות	לשינוע מוצרים ויחידות עם דרישות שיכוך ואיטום לאריזת טלטול חד פעמית או רב פעמית	מפרט ייעודי. ינוהל כמוצר בפני עצמו	כן
D	אריזות אטומות לאחסון חיצוני	למוצרים גדולים לאיחסון חיצוני	מפרט זה סעיף 6.5 ושרטוט המוצר	לא נדרש
E	אריזות לרכיבים אחסון מבוקר טמפרטורה, לחות, קרינת שמש	רכיבים אלקטרוניים	מפרט זה	כן
F	אחסנה יבשה למערכות, כולל מעטפת שמאפשרת כניסה לצורך תחזוקה וביקורת, ויבשנים פסיביים או אקטיביים	מערכות בשימור ארוך	מפרט ייעודי	לא נדרש
G	ללא אריזה	במקרים נדירים כאשר המוצר עצמו מוגן. לדוגמא האריזה עצמה.	אין מפרט	לא נדרש